

(19)



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets

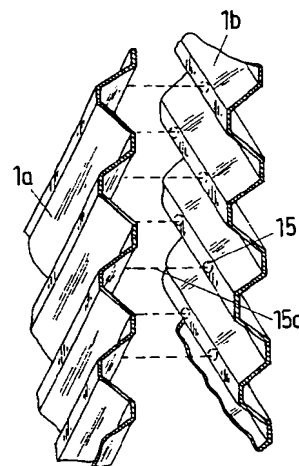
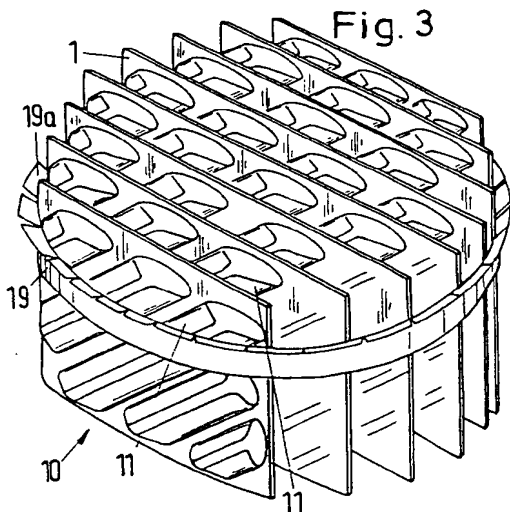
(11) Veröffentlichungsnummer: **0 631 813 A1**

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG(21) Anmeldenummer: **93810463.5**(51) Int. Cl.⁶: **B01J 19/32, B01J 35/04,
B01D 3/00**(22) Anmeldetag: **30.06.93**(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
04.01.95 Patentblatt 95/01(84) Benannte Vertragsstaaten:
**AT BE CH DE DK FR GB GR IE IT LI LU MC NL
PT SE**(71) Anmelder: **Sulzer Chemtech AG
Hegifeldstrasse 10, Postfach 65
CH-8404 Winterthur (CH)**(72) Erfinder: **Stringaro, Jean-Paul, Dr.
Feldstrasse 18
CH-8180 Bülach (CH)**(74) Vertreter: **Heubeck, Bernhard
c/o Sulzer Management AG
KS Patente/0007
CH-8401 Winterthur (CH)**(54) **Katalysierender Festbettreaktor.**

(57) Der katalysierende Festbettreaktor (100) für mindestens ein fluidförmiges Medium weist stapelartig angeordnete Packungselemente (10) auf, die jeweils aus längs der Hauptströmungsrichtung (2) ausgerichteten Lagen zusammengesetzt sind. Die Lagen werden durch kissenartige Packungsteile (1) gebildet, deren Wände (1a, 1b) für das Medium durchlässig sind. Die Packungsteile enthalten ein Katalysatormaterial (3). Die Zwischenräume der Packungsteile sind Strömungskanäle, die sich kreuzen und gegen-

einander offen sind. Erfindungsgemäss sind die Innenräume der Packungsteile durch parallele Kanäle (11) gebildet, die in Form einer reliefartigen Profilierung der Wände (1a, 1b) vorliegen, wobei sich diese Kanäle kreuzen, gegeneinander offen sind sowie am Rand (12) der Packungsteile abgeschlossen sind. Ferner berühren sich die Wände im Innenbereich der Packungsteile punktuell, und zumindest bei einem Teil dieser Berührungspunkte (15) sind die beiden Wände miteinander verbunden.

Fig. 5**EP 0 631 813 A1**

Die Erfindung betrifft einen katalysierenden Festbettreaktor gemäss Oberbegriff von Anspruch 1. Eine derartig Vorrichtung ist aus der EP-PS 0 396 650 (= P.6216) bekannt. Dort ist ein Ausführungsbeispiel in bezug auf Fig.5 beschrieben, nämlich eine Vorrichtung, die aus parallel zueinander angeordneten, gefalteten Lagen besteht, die jeweils einen Doppelmantel aufweisen, dessen Wände aus einem für die Reaktanden durchlässigen und für das Katalysatormaterial undurchlässigen Material bestehen. In den von den Doppelwänden gebildeten Verwendungszweck gewähltes Katalysatormaterial eingebracht. Die Faltungen der Lagen weisen einen Winkel zur Längsachse (d.h. zur Hauptströmungsrichtung) der Vorrichtung auf, wobei sich die Faltungen von benachbarten Lagen kreuzen.

Die Strömungskanäle zwischen den Packungsteilen bilden eine statische Mischerstruktur. Dank dieser Mischerstruktur ergibt sich ein für die Reaktion vorteilhafter Temperatur-, Geschwindigkeits- und Konzentrationsausgleich über den Kolonnenquerschnitt. Vorteilhaft ist überdies, dass die Druckabfälle relativ gering sind.

Nachteil der bekannten Vorrichtung ist, dass beim Füllen des Doppelmantels eines Packungsteils mit Katalysatormaterial wegen mangelnder Steifigkeit der Wände eine unerwünschte Ausweitung des Zwischenraums entsteht. Es ist Aufgabe der Erfindung, ein Packungselement zu schaffen, für dessen Lagen eine derartige Ausweitung nicht auftritt. Diese Aufgabe wird durch die kennzeichnenden Merkmale des Anspruchs 1 gelöst.

Die abhängigen Ansprüche betreffen vorteilhafte Ausführungsformen des erfindungsgemässen Festbettreaktors. Die Erfindung bezieht sich auch auf die Anwendung dieser Vorrichtung auf einen katalytischen Destillationsprozess (vgl. EP-PS 0 396 650), zum Herstellen z.B. von MTBE (Methyl-tertiär-Butyl-Ether), ETBE (Ethyl-tertiär-Butyl-Ether) oder TAME (tertiär-Amyl-Methyl-Ether).

Ist der erfindungsgemässe Reaktor für zwei fluide Phasen - beispielsweise eine gasförmige und eine flüssige - vorgesehen, so können die beiden Phasen sowohl im Gegenstrom als auch im Gleichstrom geführt werden. Die zwei Phasen können auch beide flüssig sein, wenn sie nicht vermischbar sind und verschiedene Dichten aufweisen. Der Reaktor kann beispielsweise auch eine Rieselfbetto- oder eine Blasenkolonne sein.

Nachfolgend wird die Erfindung anhand der Zeichnungen näher beschrieben. Es zeigen:

Fig. 1 ausschnittsweise eine obere Zone eines Packungsteils des erfindungsgemässen Reaktors,

Fig. 2 einen Querschnitt in Hauptströmungsrichtung durch das Packungsteil der Fig.1

Fig. 3 eine perspektivische Ansicht eines Packungselements des erfindungsgemässen Reaktors,

Fig. 4 ausschnittsweise einen Längsschnitt durch einen erfindungsgemässen Reaktor,

Fig. 5 ausschnittsweise die Wände eines Packungsteils in Explosionsdarstellung,

Fig. 6 einen Querschnitt durch das Packungsteil der Fig.5 mit in Verbindung stehenden Wänden und

Fig. 7 ein Abschlusselement für den Rand desselben Packungsteils.

Das in Fig.1 gezeigte Packungsteil 1 hat die beiden Wände 1a und 1b. Diese Wände, die beispielsweise aus Drahtgewebe bestehen, sind mit einer Erhebungen 11 aufweisenden Profilierung ausgebildet. An seitlichen Randzonen 12 sind die beiden Wände beispielsweise verschweisst, sodass sie ein gegen oben offenes Kissen bilden. Die walmdachartigen Erhebungen 11, die einen Winkel gegen die Hauptströmungsrichtung 2 einschliessen, bilden im Innern des Packungsteils Kanäle mit Abschlüssen 11a. Die beiden Wände 1a und 1b haben im wesentlichen die gleiche Profilierung und sind solcherart angeordnet, dass die inneren Kanäle, die gegeneinander offen sind, sich kreuzen. Durch die obere Öffnung 13 kann katalytisches Material 3 in Granulatform eingefüllt werden. Fig.2 zeigt einen Schnitt durch das Packungsteil 1, das teilweise mit dem schüttgutartigen Material 3 gefüllt ist.

Im Innenbereich 14 des Packungsteils 1 berühren sich die Wände 1a und 1b punktuell; zumindest bei einem Teil dieser Berührungspunkte sind die beiden Wände miteinander verbunden, beispielsweise durch Punktverschweissung oder durch Nieten.

Für das Füllen der Packungsteile 1 mit dem Katalysatormaterial 3 ist eine vibrierende Vorrichtung hilfreich. Nach dem Füllen wird der obere Rand bei der Öffnung 13 mit Vorteil jeweils mit Klammern oder andern Verbindungsmitteln verschlossen. Diese Verbindungsmittel sollen leicht entfernbar und ersetzbar sein, damit für den Fall, dass das Katalysatormaterial ausgetauscht werden muss, die Packungselemente einfach entleerbar und somit gut wiederverwendbar sind.

Das in Fig.3 dargestellte Packungselement 10 ist aus acht Lagen - bestehend aus Packungsteilen 1 - aufgebaut. Dieses Packungselement 10 ist für ein Reaktorgehäuse mit kreisförmigem Querschnitt vorgesehen ist. Ein Kragen 19 mit lappenartigen Vorsprüngen 19a umschliesst das Packungselement. Die seitlichen Erhebungen 11 der Packungsteile 1 bilden Strömungskanäle, die sich kreuzen und gegeneinander offen sind.

Fig.4 zeigt den unteren Teil eines erfindungsgemässen Reaktors 100, in dem die Packungselemente 10 stapelartig angeordnet sind, wobei benachbarte Packungselemente jeweils um einen Winkel von 90° gegeneinander versetzt sind. Die oberen Packungselemente sind mit den strichpunktierten Randlinien 10a angedeutet. Der Stutzen 101 ist für den Zu- oder Abfluss des fluidförmigen Mediums vorgesehen. Für die Abfuhr von Reaktionswärme ist ein Kühlmantel 111 (Kühlmittelstutzen 110) vorgesehen.

Fig.5 illustriert anhand eines zweiten Beispiels die kreuzweise Anordnung der beiden profilierten Wände 1a und 1b eines Packungsteils 1. Indem die beiden Wände entlang den gestrichelt gezeichneten Linien 15a zusammengerückt werden, treten sie bei den Berührungspunkten 15 in Kontakt. Die Wände des vorliegenden Ausführungsbeispiels sind wellenförmig und bestehen aus einem folienartigem Material, das eine nicht dargestellte Perforation aufweist. Diese Perforation ermöglicht den Durchtritt des fluidförmigen Mediums, hält aber das Katalysatormaterial im Innenraum zurück.

Fig.6 ist ein Schnitt durch das Packungsteil 1 der Fig.5 entlang einer nicht gezeichneten Mittellinie zwischen den angedeuteten Kontaktpunkten 15. Die Pfeile 15' weisen auf Stellen, wo sich Kontaktpunkte 15 befinden, die auf einer geraden Linie liegen. Werden die Wände 1a und 1b so bemessen und angeordnet, dass die Ränder des Packungsteils 1 das Aussehen des Schnitts gemäss Fig.6 annehmen, so können die Innenkanäle durch - wie in Fig.7 dargestellt - streifenförmige Abschlusselemente 16 abgeschlossen werden. Als Kanalabschlüsse kommen beispielsweise auch rohrförmige, schlangenartig gebogene Abschlusselemente in Frage, die am Rand der Packungsteile 1 zwischen den Wänden 1a und 1b eingelegt und befestigt werden.

In der EP-PS 0 396 650 ist vorgesehen, auch Katalytösungen oder flüssige Katalysatormaterialien zu verwenden. Dies ist auch für den hier beschriebenen Reaktor möglich, wenn beispielsweise die Wände der Packungsteile zweischichtig ausgebildet werden, wobei die eine Schicht aus einer flüssigkeitsdichten, für das fluidförmige Medium permeablen Membran besteht und die andere Schicht eine stabile, perforierte Stützstruktur bildet.

Patentansprüche

1. Katalysierender Festbettreaktor (100) für mindestens ein fluidförmiges Medium, mit stapelartig angeordneten Packungselementen (10), die jeweils aus längs der Hauptströmungsrichtung (2) ausgerichteten Lagen zusammengesetzt sind, wobei die Lagen durch kissenartige Packungsteile (1) gebildet sind, die für das

Medium durchlässige Wände (1a, 1b) aufweisen und ein Katalysatormaterial (3) enthalten, und wobei zwischen den Packungsteilen Strömungskanäle, die sich kreuzen und gegeneinander offen sind, vorhanden sind, dadurch gekennzeichnet, dass die Innenräume der Packungsteile durch parallele Kanäle (11) gebildet sind, die in Form einer reliefartigen Profilierung der Wände (1a, 1b) vorliegen, dass diese Kanäle (11) sich kreuzen, gegeneinander offen sind sowie am Rand (12) der Packungsteile abgeschlossen sind, dass im Innenbereich der Packungsteile die Wände sich punktuell berühren und dass zumindest bei einem Teil dieser Berührungspunkte (15) die beiden Wände miteinander verbunden sind.

2. Festbettreaktor nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass das katalytische Material (3) in Form eines schüttgutartigen Granulats vorliegt.
3. Festbettreaktor nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass die Wände (1a, 1b) der Packungsteile aus Drahtgewebe bestehen.
4. Festbettreaktor nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass die Profilierung der Wände (1a, 1b) durch walmdachartige Erhebungen (11) gebildet ist.
5. Festbettreaktor nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass die Wände (1a, 1b) wellenförmig sind und aus perforiertem, folienartigem Material bestehen und dass die Kanalabschlüsse am Rand der Packungsteile durch Abschlusselemente (16) gebildet sind.
6. Festbettreaktor nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass der obere Rand der Packungsteile jeweils mit Verbindungsmitteln, insbesondere Klammern, verschlossen sind, welche leicht entfernbar und ersetzbar sind, und dass an diesem Rand die Wände (1a, 1b) biegsam ausgebildet sind, so dass Katalysatormaterial durch die derart gebildete Öffnung (13) zuführbar oder entnehmbar ist.

7. Festbettreaktor nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Wände (1a, 1b) der Packungsteile zweischichtig ausgebildet sind, wobei die eine Schicht aus einer flüssigkeitsdichten, für das Medium permeablen Membran besteht und die andere Schicht eine stabile, perforierte Stützstruktur bildet, und dass der

Katalysator in Form einer Flüssigkeit vorliegt.

8. Verwendung des Festbettreaktors nach einem der Ansprüche 1 bis 7 für einen katalytischen Destillationsprozess, bei dem eine katalytische Reaktion mit einem Destillations- oder Rektifikationsprozess kombiniert ist.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

4

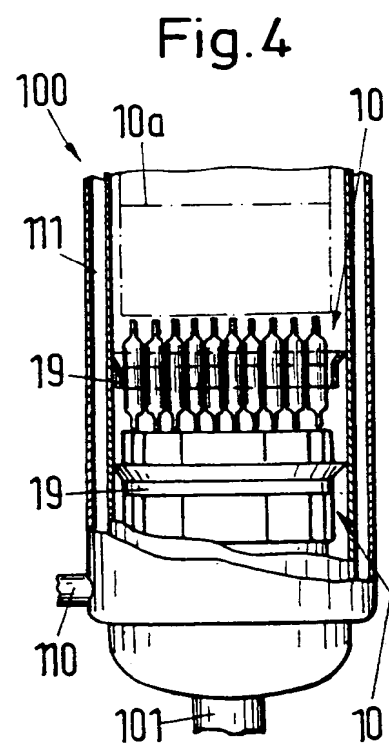
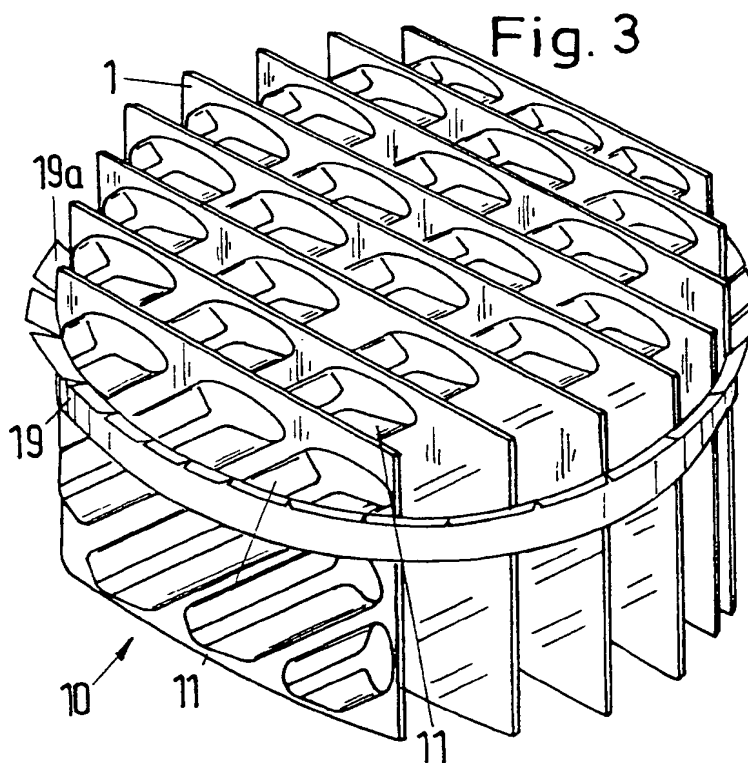
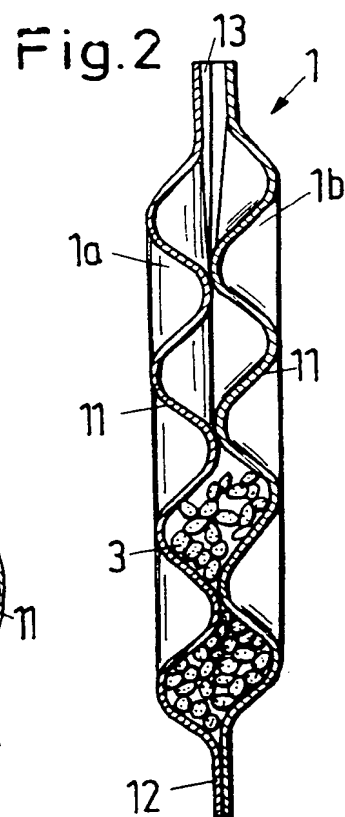
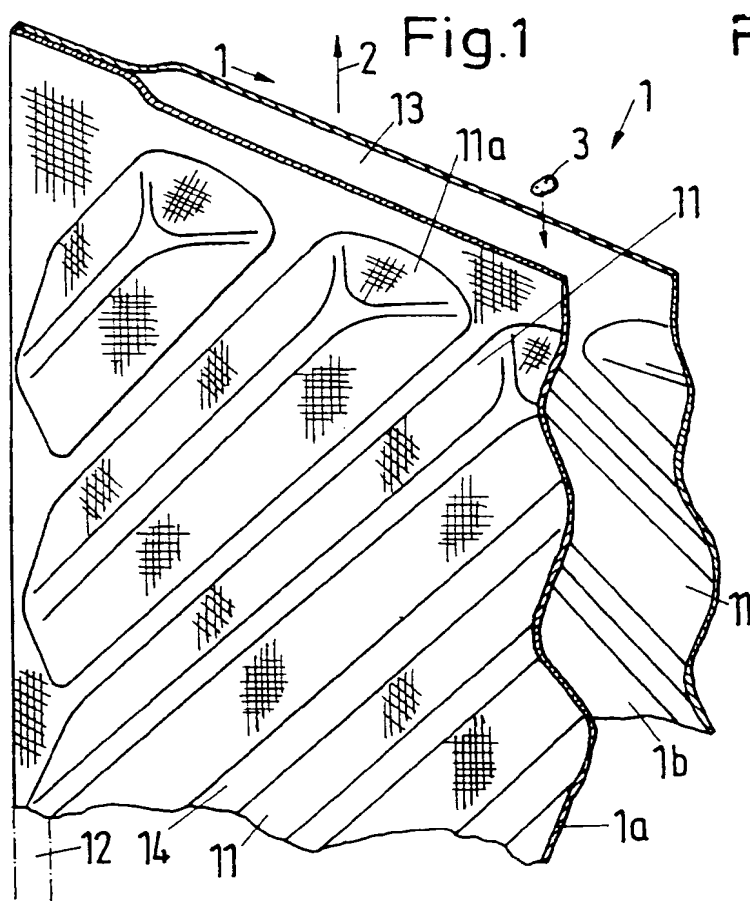


Fig. 5

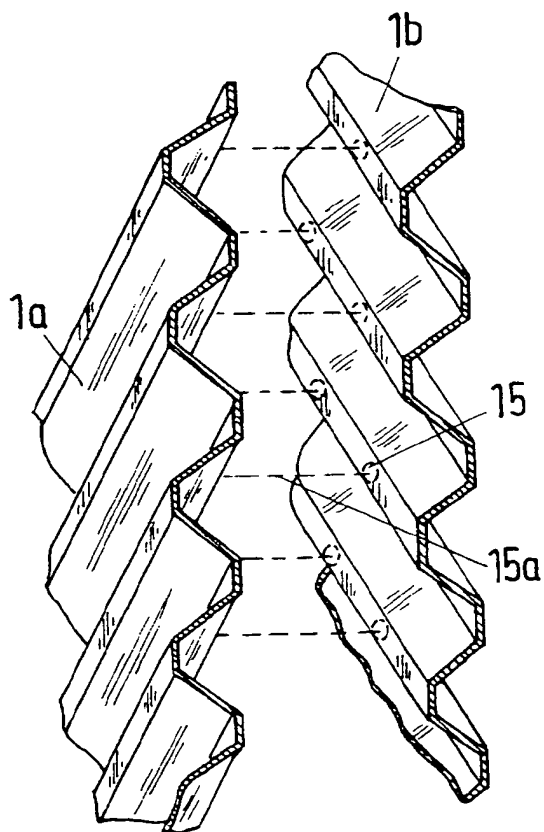


Fig. 6

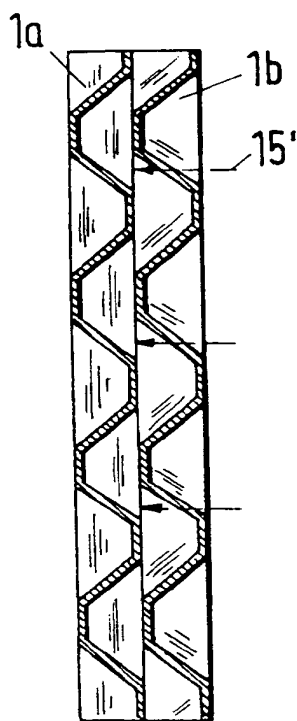
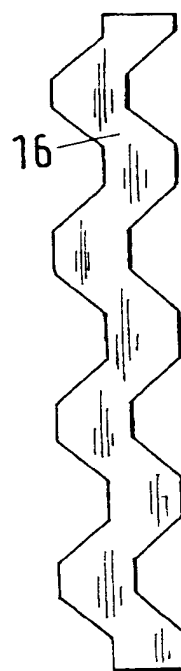


Fig. 7





Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung
EP 93 81 0463

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.6)
A	EP-A-0 428 265 (KOCH ENGINEERING COMPANY) * Auszug * * Spalte 8, Zeile 4 - Spalte 9, Zeile 3 * * Abbildungen 7-11 * ---	1-3,6,8	B01J19/32 B01J35/04 B01D3/00
A,D	WO-A-90 02603 (GEBRÜDER SULZER AG) * Auszug * * Seite 7, Absatz 3 - Seite 9, Spalte 2 * * Seite 11, Absatz 3 - Seite 14, Absatz 1 * * Abbildungen 1-2B,4,5 * -----	1-3,8	
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.6)
			B01D B01J
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort DEN HAAG		Abschlußdatum der Recherche 16. November 1993	
		Prüfer SIEM, D	
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE			
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : mündliche Offenbarung P : Zwischenliteratur		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentedokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus andern Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	

EPO FORM 1501 03.12 (P04C01)

This Page Blank (uspto)